



6 Ünite : Baş Son Kesmeli – Alt Üst Frezeli – Köşe Yuvarlamalı (trim) -
Kazımalı – Polisaj Keçeli – Kanal Açmalı

TEKNİK ÖZELLİKLER

TUTKAL ISINMA SÜRESİ	25 dk.	KAZIMA GÜCÜ	1 mm.
SIKMA KALINLIĞI	0,40 mm.- 3mm.	FREZE DEVİRİ	12000 (dv./ dk.)
SIKMA YÜKSEKLİĞİ	3 mm.- 60 mm.	FREZE BIÇAĞI	6 AĞIZ 3.R
SIKILACAK PARÇA EBATLARI	80 mm.-150 mm.	BAŞ SON KESME MOTOR DEVİRİ	12000 (dv./ dk.)
ÇALIŞMA HIZI (MM./DK.)	14.000 mm. (TÜL)	FİNİŞ MOTOR DEVİRİ	12000 (dv./ dk.) X 4
ELEKTİRİK GÜCÜ	7.5 KW.	KANAL AÇMA MOTOR DEVİRİ	12000 (dv./ dk.)
REDİKTÖR HIZI	18 (dv./ dk.)	EBATLAR BOY	4960 mm.
PİNOMATİK BAR BASINCI	6 ATÜ	EBATLAR YÜKSEKLİK	1500 mm.
TUTKAL KAZAN HACMİ	3 kg.	EBATLAR GENİŞLİK	800 mm.
POLİSAJ MOTOR DEVİRİ	3000 (dv./ dk.)	AĞIRLIK	1520 kg.

